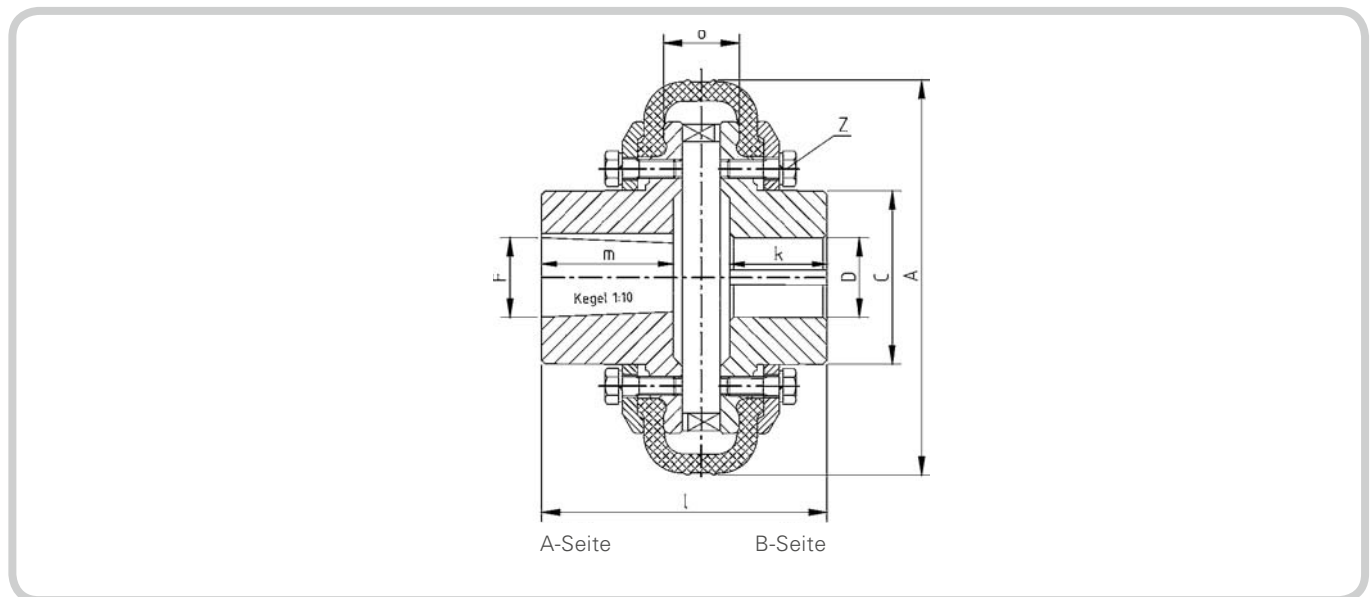


Baureihe / Series: GWR-K Motor-Bauart HDAS

Ausführung entsprechend den Normen der Hüttenwerke / corresponding to the standards of steel mills



Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7 / Range of Tolerances for Finish Bores Keyways for Fitting

Nuten für Passfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 44) / Keys to DIN 6885 (see Page 44)

Der senkrechte Ein- und Ausbau von Motor oder Getriebe ist nach Lösen des Wellenreifens ohne seitliche Verschiebung von Motor und Getriebe möglich. Bei Bestellung bitte Motortyp angeben. / Vertical installation and removal of engine or gearbox is possible without any lateral displacement after having loosened the shaft tyre. Please indicate engine type in your order.

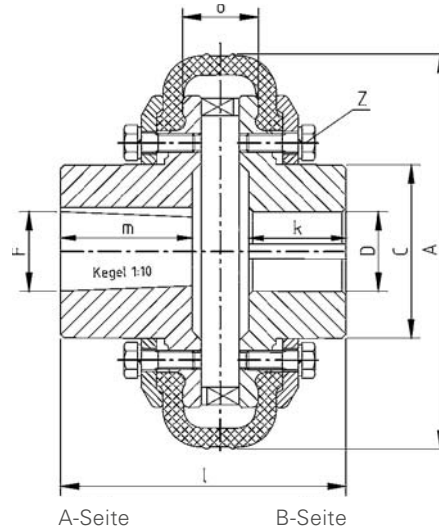
* Die Stauchung des Wellenreifens ist durch einen Anschlag begrenzt. / Bulging of the shaft tyres is limited by a stop.

** Bohrung zylindrisch / Bore hole is cylindrical

GRÖSSE/SIZE		200	400	400	800	800	800	1500	1500	1500	3000
Nenn Drehmoment T_{KN} Nominal torque	Nm	220	450	450	900	900	900	1600	1600	1600	3000
Max. Drehmoment/Torque T_{Kmax}	Nm	660	1350	1350	2700	2700	2700	4800	4800	4800	9000
Max. Drehzahl/Speed r.p.m. n_{max}	min-1	3000	2500	2500	2500	2500	2500	2000	2000	2000	2000
Massenträgheitsmoment Mass moment of inertia	kgm ²	0,035	0,11	0,11	0,246	0,246	0,246	0,625	0,625	0,625	0,88
Masse (Gewicht)/Mass (Weight)	kg	12,5	24	24	35	35	35	59	59	59	79
Anzugsmoment TA der Schrauben (Z) Wrench Torque of the Screws (Z)	Nm	30*	24	24	38	38	38	58	58	58	65
Motor-Bauart HDAS Engine Construction HDAS		4 / 6	7,5 / 6	11 / 6	15 / 6	15 / 8	22 / 6	22 / 8	30 / 6	30 / 8	30 / 10
DURCHMESSER/DIAMETER MM											
A		210	263	263	310	310	310	370	370	370	402
C		84	98	98	142	142	142	150	150	150	160
D max		55	70	70	95	95	95	100	100	100	110
F		32**	40**	44,6	49,55	54,5	54,5	59,45	59,45	69,45	69,45
LÄNGE/LENGTH MM											
k		59	67	67	75	75	75	85	85	85	95
l		160	185	185	200	200	200	240	240	240	285
m		90	102	84,5	84,5	84,5	84,5	107,5	107,5	108	123
o		38	44	44	42	42	42	46	46	46	50
REIFEN/TYRE - NR.											
Ausführung/Design G/GV		200	400	400	800	800	800	1500	1500	1500	3000

Baureihe / Series: GWR-K Motor-Bauart HDAS

Ausführung entsprechend den Normen der Hüttenwerke / corresponding to the standards of steel mills



Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7 / Range of Tolerances for Finish Bores Keyways for Fitting

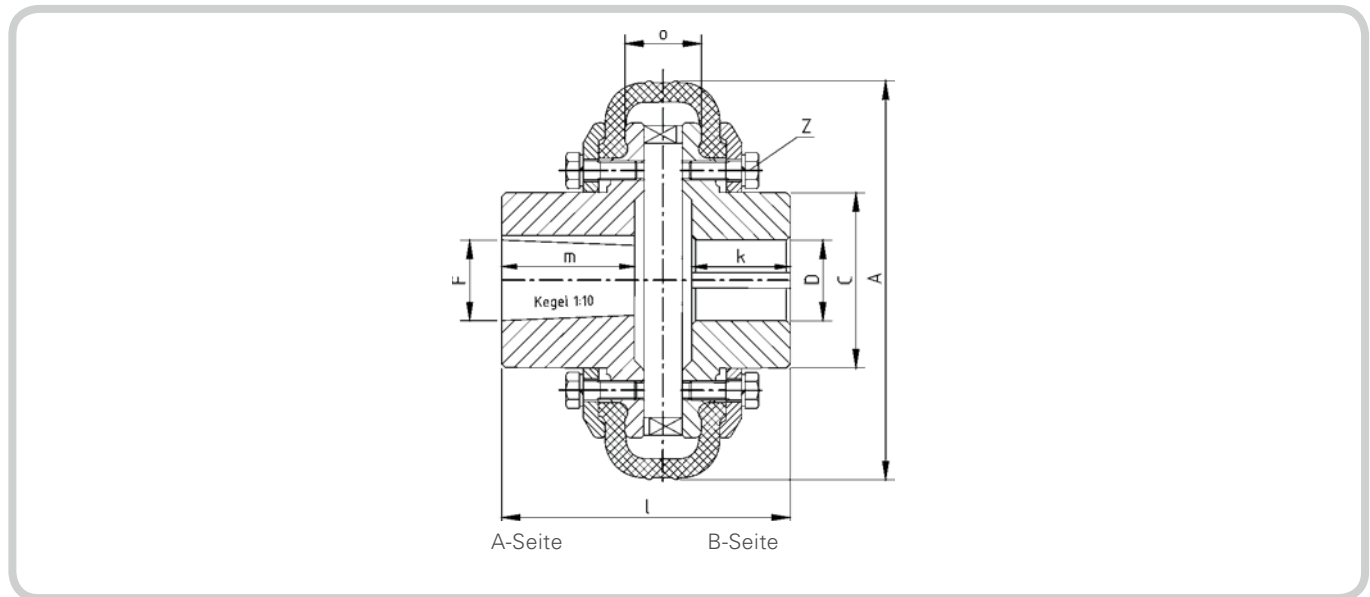
Nuten für Passfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 44) / Keys to DIN 6885 (see Page 44)

Der senkrechte Ein- und Ausbau von Motor oder Getriebe ist nach Lösen des Wellenreifens ohne seitliche Verschiebung von Motor und Getriebe möglich. Bei Bestellung bitte Motortyp angeben. / Vertical installation and removal of engine or gearbox is possible without any lateral displacement after having loosened the shaft tyre. Please indicate engine type in your order.

GRÖSSE/SIZE		3000	3000	3000	3000	5000	5000	5000	7500	7500
Nenn Drehmoment T_{KN} Nominal torque	Nm	3000	3000	3000	3000	5000	5000	5000	8500	8500
Max. Drehmoment/Torque T_{Kmax}	Nm	9000	9000	9000	9000	15000	15000	15000	25500	25500
Max. Drehzahl/Speed r.p.m. n_{max}	min-1	2000	2000	2000	2000	1600	1600	1600	1250	1250
Massenträgheitsmoment Mass moment of inertia	kgm ²	0,88	0,89	0,89	0,89	1,52	1,52	1,52	3,62	3,62
Masse (Gewicht)/Mass (Weight)	kg	79	80	80	80	99	100	100	162	164
Anzugsmoment T_A der Schrauben (Z) Wrench Torque of the Screws (Z)	Nm	65	65	65	65	120	120	120	200	200
Motor-Bauart HDAS Engine Construction HDAS		38 / 8	38 / 10	50 / 8	50 / 10	63 / 8	63 / 10	80 / 10	100 / 10	125 / 10
DURCHMESSER/DIAMETER MM										
A		402	402	402	402	450	450	450	550	550
C		160	160	160	160	170	170	170	183	183
D max		110	110	110	110	115	115	115	120	120
F		69,45	79,4	79,4	79,4	79,4	89,35	89,35	99,35	104,3
LÄNGE/LENGTH MM										
k		95	95	95	95	110	110	110	130	130
l		285	300	300	300	310	325	325	360	370
m		123	133	133	133	133	143	143	153,5	163,5
o		50	50	50	50	70	70	70	120	120
REIFEN/TYRE - NR.										
Ausführung/Design G/GV		3000	3000	3000	3000	5000	5000	5000	7500	7500

Baureihe / Series: GWR-K Motor - Bauart H1DS

Ausführung entsprechend den Normen der Hüttenwerke / corresponding to the standards of steel mills



Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7 / Range of Tolerances for Finish Bores Keyways for Fitting

Nuten für Passfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 44) / Keys to DIN 6885 (see Page 44)

Der senkrechte Ein- und Ausbau von Motor oder Getriebe ist nach Lösen des Wellenreifens ohne seitliche Verschiebung von Motor und Getriebe möglich. Bei Bestellung bitte Motortyp angeben. / Vertical installation and removal of engine or gearbox is possible without any lateral displacement after having loosened the shaft tyre. Please indicate engine type in your order.

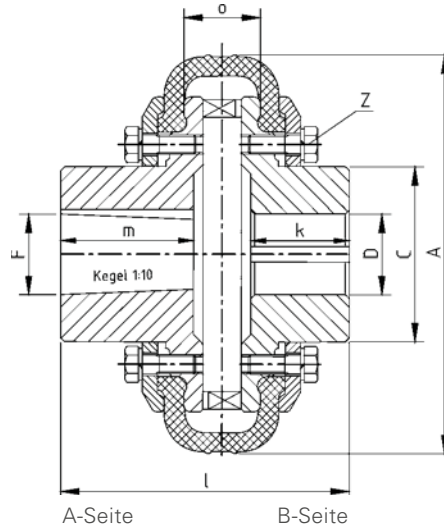
* Die Stauchung des Wellenreifens ist durch einen Anschlag begrenzt. / Bulging of the shaft tyres is limited by a stop.

** Bohrung zylindrisch / Bore hole is cylindrical

GRÖSSE/SIZE		200	400	400	800	800	1500	1500	1500	3000
Nenn Drehmoment T_{KN} Nominal torque	Nm	220	450	450	900	900	1600	1600	1600	3000
Max. Drehmoment/Torque T_{Kmax}	Nm	660	1350	1350	2700	2700	4800	4800	4800	9000
Max. Drehzahl/Speed r.p.m. n_{max}	min-1	3000	2500	2500	2500	2500	2000	2000	2000	2000
Masse (Gewicht)/Mass (Weight)	kg	12,5	24	24	35	35	59	59	59	79
Massenträgheitsmoment Mass moment of inertia	kgm ²	0,03	0,115	0,115	0,213	0,213	0,55	0,55	0,55	0,85
Anzugsmoment TA der Schrauben (Z) Wrench Torque of the Screws (Z)	Nm	30*	24	24	38	38	58	58	58	65
Motor-Bauart H1DS Engine Construction H1DS		4,5 / 6	7 / 6	10 / 6	14,5 / 6	20 / 6	30 / 6	30 / 8	37 / 8	50 / 8
DURCHMESSER/DIAMETER MM										
A		210	263	263	310	310	370	370	370	402
C		84	98	98	142	142	150	150	150	160
D max		55	70	70	95	95	100	100	100	110
F		38**	42**	42**	47,5	54,5	59,45	69,45	69,45	79,4
LÄNGE/LENGTH MM										
k		59	67	67	75	75	85	85	85	95
l		160	217	217	200	200	240	240	240	300
m		90	110	110	84,5	84,5	107,5	108	108	133
o		38	44	44	42	42	46	46	46	50
REIFEN/TYRE - NR.										
Ausführung/Design G/GV		200	400	400	800	800	1500	1500	1500	3000

Baureihe / Series: GWR-K Motor-Bauart H1DS

Ausführung entsprechend den Normen der Hüttenwerke / corresponding to the standards of steel mills



Toleranzfeld für Fertigbohrungen H7 / Range of Tolerances for Finish Bores Keyways for Fitting

Nuten für Passfedern nach DIN 6885 Blatt 1 (siehe Seite 44) / Keys to DIN 6885 (see Page 44)

Der senkrechte Ein- und Ausbau von Motor oder Getriebe ist nach Lösen des Wellenreifens ohne seitliche Verschiebung von Motor und Getriebe möglich. Bei Bestellung bitte Motortyp angeben. / Vertical installation and removal of engine or gearbox is possible without any lateral displacement after having loosened the shaft tyre. Please indicate engine type in your order.

GRÖSSE/SIZE		5000	5000	5000	5000	7500	7500	7500	7500	7500
Nenn Drehmoment T_{KN} Nominal torque	Nm	5000	5000	5000	5000	8500	8500	8500	8500	8500
Max. Drehmoment/Torque T_{Kmax}	Nm	15000	15000	15000	15000	25500	25500	25500	25500	25500
Max. Drehzahl/Speed r.p.m. n_{max}	min-1	1600	1600	1600	1600	1250	1250	1250	1250	1250
Masse (Gewicht)/Mass (Weight)	kg	99	99	99	99	164	164	164	164	164
Massenträgheitsmoment Mass moment of inertia	kgm ²	1,375	1,375	1,375	1,375	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
Anzugsmoment T_A der Schrauben (Z) Wrench Torque of the Screws (Z)	Nm	120	120	120	120	200	200	200	200	200
Motor-Bauart H1DS Engine Construction H1DS		63 / 8	80 / 8	60 / 10	75 / 10	100 / 10	125 / 10	160 / 10	200 / 10	250 / 10
DURCHMESSER/DIAMETER MM										
A		450	450	450	450	550	550	550	550	550
C		160	160	160	160	183	183	183	183	183
D max		110	110	110	110	120	120	120	120	120
F		79,4	89,4	89,4	89,4	99,35	99,35	109,3	109,3	119,3
LÄNGE/LENGTH MM										
k		110	110	110	110	130	130	130	130	130
l		310	310	310	310	370	370	370	370	370
m		133	133	133	133	168	168	168	168	168
o		70	70	70	70	120	120	120	120	120
REIFEN/TYRE - NR.										
Ausführung/Design G/GV		5000	5000	5000	5000	7500	7500	7500	7500	7500